

Nous nous engageons à comprendre vos besoins techniques et commerciaux, fournir les meilleurs produits disponibles sur le marché et optimiser votre procédé grâce à notre expertise et un service local inégalé.

Au fur et à mesure que la conscience environnementale se développe dans l'esprit des leaders de l'industrie, des solutions et services pratiques sont nécessaires pour rencontrer les règlements environnementaux, réduire la consommation des matières premières, les coûts énergétiques et les coûts de traitement des effluents.

Glenco Products offre des solutions pratiques pour les intervenants des divers secteurs industriels. Nos technologies de séparation solide/liquide permettent de répondre aux exigences croissantes de nos clients en offrant les meilleures solutions de séparation solide/liquide. Nos technologies permettent de récupérer des sous-produits utiles et de réduire le volume et le coût de traitement des matières résiduelles. Nos réservoirs d'entreposage et épurateurs d'air permettent de protéger l'environnement contre les matières dangereuses.

Nos Partenaires



NOV Fiberglass System regroupant **Ershigs**, et **Belco**, est le Leader de l'industrie dans la fabrication de plastique renforcé de fibre de verre (FRP) utilisé pour des environnements corrosifs. Les produits fabriqués par le groupe NOV comprend:

des équipements et réservoirs au-dessus du sol et souterrains en FRP avec ou sans doublure thermoplastique, cuves de traitement, cheminées et doublures de cheminée, épurateurs d'air, tuyauterie et conduites, registres et trous d'homme, séparateurs huile-eau et de nombreux autres produits.

Territoire desservi par Glenco: QC, NB, NS, PE et NL



 **Diemme Filtration**

Aqseptence Group

Diemme Filtration est spécialisé dans la séparation solide/liquide pour les procédés industriels. Notre gamme de filtre-presses et épaisseurs est conçue pour fournir des solutions aux procédés critiques pour de nombreuses industries, en particulier dans le secteur minier qui exige une déshydratation maximale des résidus, la récupération de l'eau et la protection de l'environnement. Nos produits sont utilisés dans: l'exploitation minière et métallurgique, finition des métaux, construction et dragage, chimique, pharmaceutique et le secteur énergétique.

Territoire desservi par Glenco: MB, ON, NB, NS, PE et NL



NASH

Gardner Denver NASH est le Leader mondial dans la fabrication de pompes à vide à anneau liquide et compresseurs, Turbo Blowers RUNTECH, pompes à vide de type à visse Dry-Pro, éjecteurs de vapeur et systèmes d'ingénierie. Nous sommes spécialisés dans l'optimisation des systèmes sous vide, pompes neuves et rebâties, programme d'échange de pompes, services de réparation en usine, inspections fibroscopique, pièces d'origine et garantie.

Territoire desservi par Glenco: MB, ON, QC, NB, NS, PE et NL

POUR NOUS REJOINDRE

Chris Hughes - Oakville, ON
416-460-4196
chughes@glencoproducts.com

Koosha Azhie - GTA, ON
647-331-3456
kazhie@glencoproducts.com

Line Fortin - Montréal, QC
514-895-8245
lfortin@glencoproducts.com



Glenco Products Inc.
20-2140 Winston Park Drive, Oakville, Ontario, L6H 5V5
Tel: 877-645-3626, Fax: 905-829-3719
www.glencoproducts.com